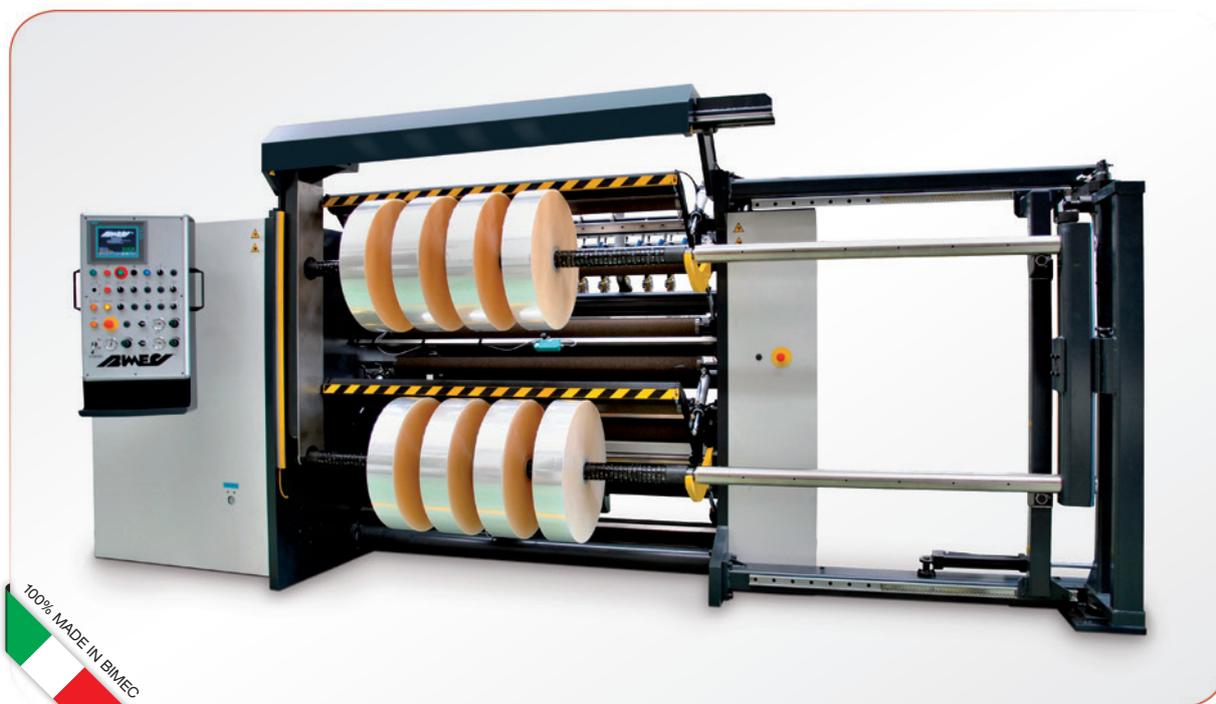


Taglierine ribobinatrici bialbero serie *Dual Spindle Slitter Rewinders Series*

STM 60-80



➤ **Alta flessibilità, qualità e design ergonomico**

Le Taglierine Ribobinatrici bialbero STM60 e STM80 offrono la possibilità di creare molte soluzioni di taglio e avvolgimento, grazie all'elevata flessibilità del loro equipaggiamento. Dotate di un design ergonomico e modulare, sono disponibili in varie configurazioni e sono adattate alle più diverse

esigenze della clientela.

La solidità della struttura e la qualità dei materiali permettono di raggiungere alte velocità e ottimi risultati in fase di avvolgimento delle bobine finite.

➤ **High flexibility, quality and ergonomic design**

Duplex Slitter Rewinders STM60 and STM80 give the possibility to create several slitting and rewinding solutions thanks to their high flexibility and their equipment. With their modular design can be available in many different configurations and adapted to the customer's requirements.

The strength of its structure and the material quality ensure high speed and good performance in rewinding.



> Pannello operatore

Controllo, set up, e gestione operatività della macchina tramite pannello comandi mobile user friendly diviso in:

- touch screen che gestisce set up dati lavoro, diagnostica, gestione allarmi e memorizzazione ricette
- comandi elettro meccanici: per una rapida gestione dell'operatività della macchina ad ogni ciclo di lavoro

> Operator panel

User-friendly pivoted operator panel for the control, set-up and operation of the machine composed of two areas:

- touch-screen to manage working parameter set-up, diagnostic, alarms and recipe setting and storage
- electro-mechanical drives for a quick manage of the machine operation during each working cycle

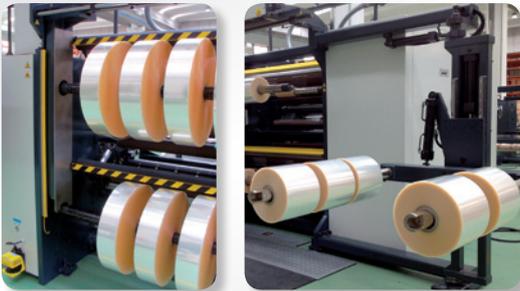


> Alberi di avvolgimento

Alberi frizionati dotati di anelli con larghezza fino a minimo 20 mm per un corretto controllo della tensione di avvolgimento indipendente per ogni bobina

> Rewinding shafts

Differential air rewind shafts - with rings up to minimum 20 mm of width - for an accurate and independent tension control for each rolls in rewinding



> Scarico bobine finite

Sistemi di scarico manuali o automatici dall'espulsione fino alla messa a terra delle bobine finite

> Finished roll unloading

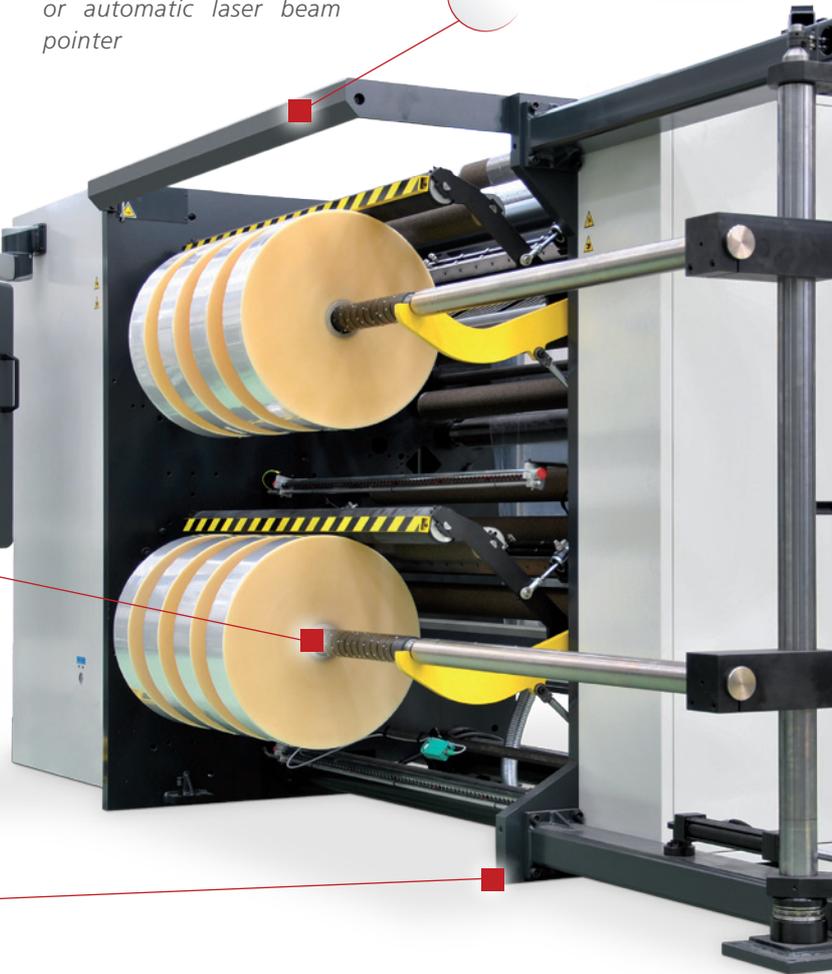
Several systems for the quick unloading of finished rolls by automatic pusher unit and unloading device

> Posizionamento anime

Sistema pratico e preciso di aiuto posizionamento manuale delle anime sugli alberi in avvolgimento con puntatore laser manuale o automatico

> Core positioning

Easy and accurate system for manual core positioning on rewind shafts through manual or automatic laser beam pointer

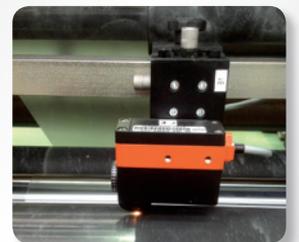
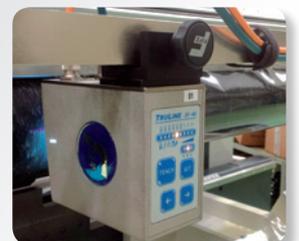


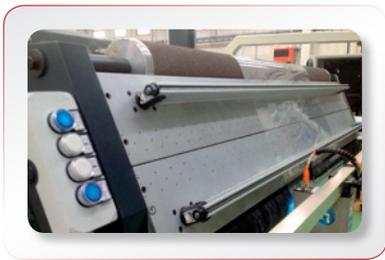
> Sistema guidanastro in svolgimento

Controllo allineamento del film in svolgimento mediante sistemi guidabordo automatici con molteplici sistemi di lettura del bordo, della linea o dell' immagine

> Unwinding web guiding system

Batch roll automatic alignment by web guiding systems supplied with sensor for the printed line, edge and image reading. Reading can be realized through several different systems





> **Tavola di giuntura**

Tavola di giuntura con possibilità di sottovuoto per una pratica e precisa giunta

> **Splicing table**

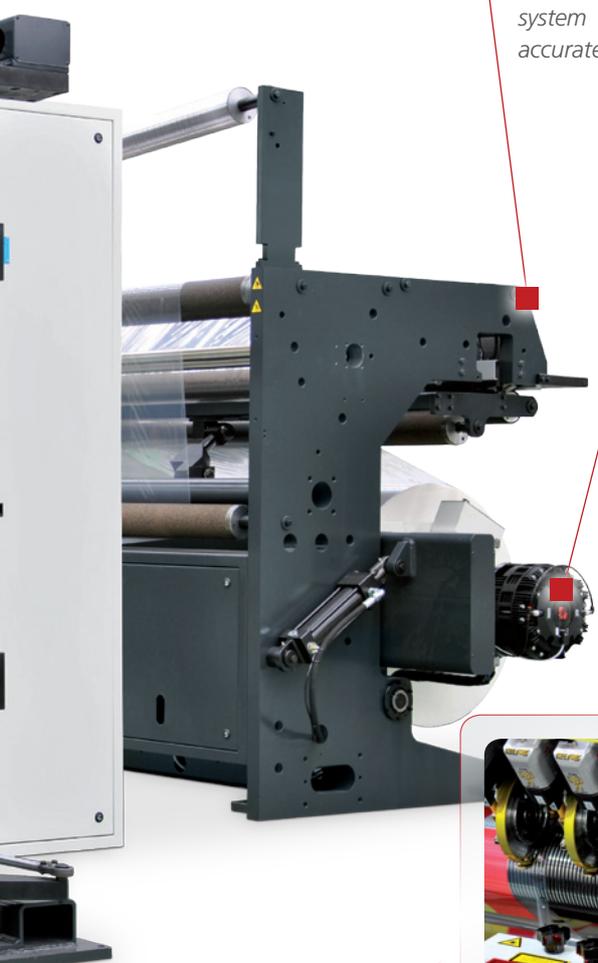
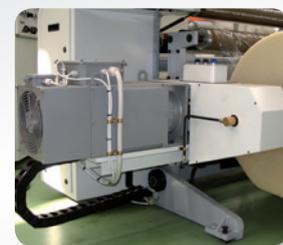
*Splicing table as option
Possibility of vacuum system for an easy and accurate splicing*

> **Controllo di tensione in svolgimento**

Sistemi di frenatura mediante freno pneumatico o motore con controllo automatico della tensione di svolgimento a mezzo cilindro ballerino

> **Unwind tension control**

Pneumatic or motorized braking systems with automatic control of unwinding tension through dancer roller



> **Gruppi di taglio**

- flessibilità nella configurazione del gruppo di taglio in base alla tipologia del materiale sfruttando la massima performance della macchina (tangenziale e abbracciato)
- diverse modalità di taglio: lamette di rasoio, coltelli meccanici, coltelli meccanici indipendenti, coltelli pneumatici
- Posizionamento di tipo manuale - assistito da puntatore laser - semi-automatico e automatico

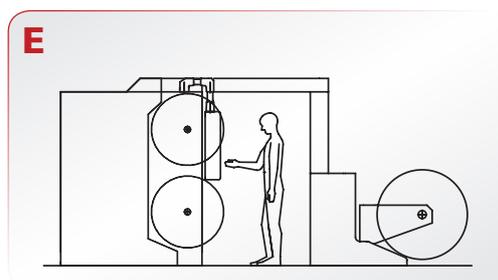
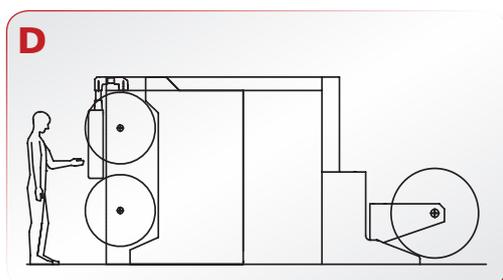
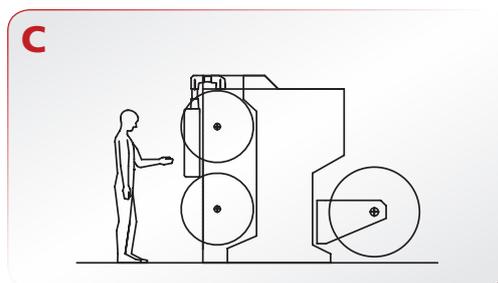
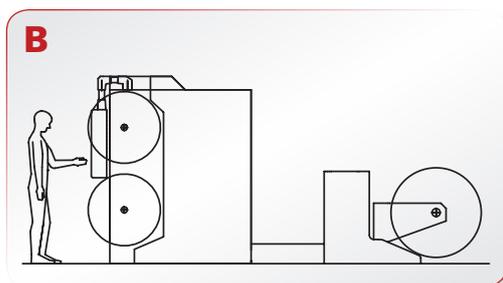
> **Slitting unit**

- flexibility in the configuration of slitting unit in conformity with the kind of materials to be slit and using the max machine performance (tangential and wrap)
- several slitting methods: razor blades, mechanical shear knives, independent mechanical knives, pneumatic knives
- Positioning systems: manual - through a laser pointer - semi-automatic and automatic



> Modello disponibile in varie versioni

> Model available in several versions



> Caratteristiche

- Taglierina Ribobinatrice ad avvolgimento centrale su due alberi, adatta per il taglio di film plastici carta ed accoppiati e, in generale, tutti i materiali utilizzati nel settore dell'imballaggio flessibile
- Macchina universale per lavorazioni standard ma anche di fasce strette e film per etichette
- Bobina madre su carro di svolgimento posteriore di tipo senz'albero con sollevamento da terra fino alla posizione di lavoro
- Motori c.a. asincroni con inverter digitali
Versione con 2 motori: uno per il traino e uno per entrambe le stazioni di avvolgimento
Versione con 3 motori: uno per il traino e uno per ogni stazione di avvolgimento
- Controlli di tensione automatici e programmabili sia in svolgimento che in avvolgimento
- Pannello operatore per impostazione e visualizzazione dati, memorizzazione ricette e diagnostica
- Comandi elettrici e pneumatici in comoda posizione per l'operatore
- Carico e scarico rapido delle bobine finite

> Features

- Duplex slitter rewinder suitable for the slitting of plastic films, paper and laminates and all the materials used in the flexible packaging market
- Universal machine suitable for standard jobs and also for narrow web slit and label stock
- Batch roll on shaftless unwind stand placed on rear of machine with lifting from floor level to working position
- Asynchronous a.c. motors with digital inverters
Version with 2 motors: one for draw unit and one for both rewind stations
Version with 3 motors: one for draw unit and one for each rewind station
- Automatic and programmable tension controls both in unwinding and rewinding
- Touchscreen operator panel for data setting and visualization, recipe storage and diagnostic
- Electrical and pneumatic control easy to reach
- Quick loading and unloading of the finished rolls

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	STM/60		STM/80	
Larghezze utili - Web widths	1050-1350 mm 1650-1850 mm	41,5" - 53" 65" - 73"	1050-1350 mm 1650-1850 mm	41,5" - 53" 65" - 73"
	a richiesta - on request			
Diametro max bobina madre - Max. batch roll diameter	1000 mm (1200 mm)	40" (48")	1000 mm (1200 mm)	40" (48")
Diametro max bobine finite - Max. finished roll diameter	610 mm	24"	810 mm	32"
Larghezza minima di taglio - Minimum slitting width	20 mm	0,79"	20 mm	0,79"
Velocità max. della macchina - Max. machine speed	600-800 mpm	1968-2624 fpm	600-800 mpm	1968-2624 fpm