

gigini



# MINIFLEX mod. 385

Drukarka fleksograficzna - Printing machine

MINIFLEX mod. 385

Drukarka fleksograficzna - Printing machine





## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

### Miniflex model 385/600

Miniflex model 385 jest urządzeniem do drukowania fleksograficznego na folii i arkuszach, na powierzchniach chłonnych oraz nie chłonnych, wykorzystującym jednokolorowe farby płynne. Miniflex jest maszyną bierną, napęd przekazywany jest podczas kontaktu z drukowanym materiałem, dlatego też praca urządzenia jest ciągła i powtarzalna.

**Strefa zadruku** - Maszyna posiada jeden wałek drukujący o maksymalnej szerokości roboczej 600 mm i powtarzalności druku 500 mm.

Maszyny z inną szerokością roboczą są dostępne na zamówienie.



#### Prędkość druku

Maksymalna prędkość robocza urządzenia wynosi 110 m/min.

**Kierunek druku** - Modele o prędkości 50 m/min: typ „pionowy” ze wstęgą przechodzącą z góry na dół lub z dołu do góry (patrz rysunek).

Modele o prędkości 51 – 110 m/min: podczas składania zamówienia należy określić wymagany kierunek zadruku, wybierając pomiędzy kierunkami opisanymi powyżej.

**Grubość materiału drukowanego** - Minimalna grubość folii z tworzyw sztucznych wynosi 20 µm (mikronów). Należy jednak przeprowadzić próbę drukowania by upewnić się czy nie wystąpi deformacja folii (rozciągnięcie).

**Napęd** - Nie jest konieczny. Maszyna wymaga jedynie zasilania sprężonym powietrzem.

**System druku** - Fleksograficzny sposób drukowania przy pomocy dwóch wałków. Automatyczna regulacja wałków sterowana pneumatycznie. Operator musi jedynie, podczas montażu urządzenia, ustawić równoległe ułożenie wałków oraz docisk wałka drukującego do przeciwwałka (nie znajduje się w wyposażeniu urządzenia). W czasie gdy maszyna nie pracuje, gumowy wałek nie jest dociśnięty do wałka przenoszącego farbę, co pozwala uniknąć odkształceń. Możliwe jest również zastosowanie układu pneumatycznego nadającego się do pracy z farbami wodnymi.

**Podawanie farby** - Standardowo, maszyna wyposażona jest w system wymuszonego podawania farby, odbywający się poprzez układ recyrkulacji składający się z 15 lub 25 litrowego zbiornika umieszczonego na wózku, pompy pneumatycznej, układu szybkozłączy oraz zbiornika umieszczonego na samym urządzeniu, który można łatwo zdejmować i czyścić.

**Dostawianie / odstawianie** - Odbywa się za pomocą pantografu sterowanego przez dwa siłowniki pneumatyczne.

**Sterowanie pneumatyczne** - System pneumatyczny do obniżania i podnoszenia maszyny, do regulacji docisku pomiędzy wałkami oraz do załączania pompki standardowo dostarczany z urządzeniem.

Ten model jest również dostępny o max. szerokości roboczej:

300/400 mm.

Pozostałe parametry pozostają bez zmian.



This model is also available with the following useful max. printing width: mm.300/400.

Machine width proportionally sized; remaining measurements unchanged.

## TECHNICAL FEATURES

### Miniflex mod. 385/600

The Miniflex mod. 385 is a printing machine suitable for printing on flowing films or sheets that we are going to call substrates.

It can print on absorbent and not absorbent substrates, by using one colour liquid ink, in a flexographic way. It is a passive machine because it receives its motion only by the contact with the flowing substrate, therefore printing is casual and repetitive.

**Printing area** - Only one printing roller with useful printing width of mm 600 and with a circular development of mm 500. Printing machine with different printing repeat available, on demand.

**Substrate speed** - The max. working speed for the machine fully equipped is 110m/min.

**Substrate direction** - Until a working speed of 50 m./min.: vertical flowing from above downwards or vice-versa or equivalent (see drawing).

From 51 to 110 m./min.: one must specify, when ordering, the chosen direction among those said above and one must keep it.

**Substrate thickness** - Substrate minimum thickness can be 20 µm (micron) approximately for plastic film. However only a printing trial on a film reel can assure us about the film non-deformability.

**Motorization** - Not possible. This machine needs only compressed air.

**Inking system** - Flexographic way through two rollers by a friction drive.

All adjustments of the rollers are pneumatic and automatic. The operator has to adjust, only when starting work, the parallelism and the pressure between printing and back-up roller (back-up roller is not a part of our machine).

The rubber roller, when the machine is not working, is not compressed against

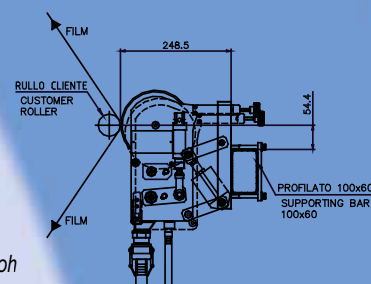
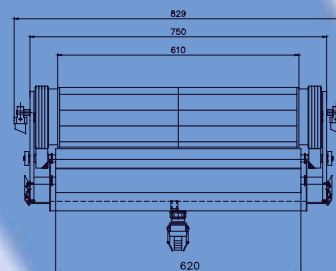


the distribution roller, in order to avoid its deformation. The printing machine can be also equipped by a pneumatic device to use of water based inks.

**Ink feeding** - The standard machine is supplied complete with a forced feeding inking system through a recirculation set including a 15 or 25 litres bucket placed on a little wheeled trolley, pneumatic pump, fast connection pipes, reservoir on machine easily demountable for cleaning.

**Lifting / Lowering machine** - By a pantograph device powered by two pneumatic cylinders.

**Pneumatic logic** - Pneumatic logic control for machine lifting and lowering, rollers regulation, pump actioning, are supplied as a standard.



GIUGNI S.r.l., via F. Bellotti, 53 - 41123 MODENA - Italy

Telefono ++39 059 330060 (6 linee) - Telefax ++39 059 828208

Internet: [www.giugni.com](http://www.giugni.com) - [www.giugni.it](http://www.giugni.it) - E-mail: [giugni@giugni.it](mailto:giugni@giugni.it)

GIUGNI S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projektach i specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia. GIUGNI S.r.l. reserves the right to change designs and or specifications without prior notice.